



Fleetcool™ OAT*

Карбоксилатный антифриз с увеличенным сроком службы для европейского грузового автотранспорта



Надежное решение

- ▶ Увеличенный срок службы охлаждающей жидкости — 500 000 км или 6 000 мото-часов.
- ▶ Соответствует стандартам ASTM D-3306, D-4985, D-4985 и D-6210.
- ▶ Разработана согласно требованиям и спецификациям следующих производителей автомобилей:
DAF, MAN 324NF, Mercedes-Benz, Renault, Scania, Volvo, Audi, Bentley, Daihatsu, Ferrari, Fiat, Ford, Honda, Hyundai, Jaguar, Kia, Lancia, Land Rover, Lexus, Lotus, Mazda, MG Rover, Mini, Mitsubishi, Nissan, Porsche, Seat, Skoda, Subaru, Suzuki, Toyota и Volkswagen
- ▶ Превосходная защита от образования осадка, налета, коррозии и эрозии.
- ▶ Обеспечивает максимально эффективную работу системы охлаждения и водяного насоса.
- ▶ Эффективная теплопередача обеспечивается оптимальным соотношением присадок

Широкий спектр применения

- ▶ Совместима с охлаждающими жидкостями других марок.
- ▶ Вы можете приобрести охлаждающую жидкость в виде концентрата или готовую к применению.
- ▶ Рекомендуем использовать во всех дизельных, бензиновых и газовых двигателях.

Проста в обслуживании

- ▶ Используйте только с фильтрами для охлаждающей жидкости без присадок.
- ▶ Простые в эксплуатации тестирующие полоски для определения уровня содержания гликоля, кислот, нитрита и молибдата. Легко определить степень старения и загрязнения охлаждающей жидкости.

Охлаждающая жидкость Fleetcool OAT обеспечивает эффективную защиту, расширенный интервал обслуживания, а также продлевает срок эксплуатации двигателя.

Характеристики охлаждающей жидкости согласно стандартам D-3306 и D-6210

Основные свойства	№ теста ASTM.	Fleetcool OAT концентрат	Fleetcool OAT 50/50
Цвет	Есть	Розовый	Розовый
Удельная масса, @15°C	D-1122	1,13	1,08
pH	D-1287	8,3	8,3
Щелочной запас, мл	D-1121	12,11	6,05
Точка замерзания, °C	D-1177	n/a	-37,2°C
Точка кипения, °C	D-1120	166,2°C	108,3°C
Удельная масса воды, %	D-1123	3,90%	< 50%
Количество кавитационных повреждений	D-7583	103	103
Тест на коррозию в стеклянной таре	D-1384	Пройден	Пройден
Тест на кавитацию водяного насоса	D-2809	Пройден	Пройден
Тест на коррозию алюминия	D-4340	0,00	0,00
Стендовые испытания срока службы	D-2570	Пройден	Пройден
Содержание золы, %	D-1119	<5%	<5%
Содержание хлорида, ppm	D-3634	< 25	< 25

Жидкость для систем охлаждения Fleetcool OAT отвечает стандартам и требованиям производителей двигателей и машин:

- BS 6580:1992
- Case New Holland® MAT 362
- Caterpillar® EC-1 P RR338A, 329, & 330
- Cummins® CES 14603
- DAF® MAT 74002
- Daimler Chrysler MS-9769
- Daimler Truck 48-25960
- Deutz TR 0199-99-1115
- Detroit Diesel® 93K217
- EMD M.I. 1748G & 1796A
- Ford WSS-M97B44-D & WSS-M97B51-A1
- FW R530/2005
- GM-6038M, GM-6277M
- IVECO® 18-1830
- John Deere JDM H24 & 8650-5
- KHD H-LV 01610188
- Komatsu® KES 07.892
- MAN® 324 SI-OAT
- Mercedes DBL 7700.02
- MTU MTL 5048
- Nissan Diesel
- Renault 41-01-001
- Scania TI 02-98 0813 T/B/M sv, 0-89 1027GT EN & TB 1451
- Volkswagen TL774C & TL774F
- Volvo® 20774185 & 1286083
- Waukesha® 4-1974D

Продукция Fleetcool OAT производится в следующих наименованиях и упаковках

	Fleetcool OAT EG Concentrate	Fleetcool OAT EG 50/50 Premix
5 литров	CC36137 M	CC36142 M
20 литров	CC36138 M	CC36143 M
208 литров (бочка)	CC36139 M	CC36144 M
1.000 литров (контейнер)	CC36140 M	CC36145 M
Наливом	CC36141 M	CC36146 M

Три простых этапа эксплуатации системы охлаждения

1. Очистите вашу систему охлаждения



Компания Cummins Filtration рекомендует вам удалять масляные загрязнения из системы охлаждения с помощью очищающего средства RestorE (CC2610). Для удаления ржавчины, коррозии, налета и осадка используйте RestorE Plus (CC2638).

2. Залейте охлаждающую жидкость



Для легкого и среднего коммерческого транспорта, а также для европейских грузовых автомобилей залейте готовую к применению охлаждающую жидкость Fleetcool OAT EG. Доступен также концентрат Fleetcool OAT EG. Для тяжелого транспорта, а также машин, оснащенных двигателем Cummins, используйте охлаждающую жидкость или концентрат ES Compleat EG или PG. Подробную информацию о заказе продукции вы можете найти в буклете «Руководство по использованию продукции для системы охлаждения» (LT15108), размещенном на сайте cumminsfiltration.com.

➤ Подробная информация в техническом каталоге или в разделе Fleetschool на сайте cumminsfiltration.com

Причины непригодности охлаждающей жидкости

- Уровень содержания присадок не соответствует норме после долива концентрата или воды, а также при превышении рекомендованного сервисного интервала.
- Уровень кислотности охлаждающей жидкости не соответствует норме из-за проникновения отработавших газов при неисправной системе нейтрализации.

3. Проверяйте состояние вашей системы охлаждения



Для обслуживания системы охлаждения вам понадобятся следующие точные и простые в использовании инструменты:

Для измерения точки замерзания, уровня содержания молибдата и нитрита в охлаждающей жидкости ES Compleat используйте комплект тестирующих полосок 3Way (CC2602M).

Для определения старения, уровня загрязнения и необходимости замены охлаждающей жидкости Fleetcool OAT используйте комплект тестирующих полосок 4-Way (CC8997M). Это позволит избежать неоправданной замены охлаждающей жидкости.



Тестирующие полоски для воды H2O: Окуните полоску в воду, и вы увидите результаты теста менее чем через минуту.

Комплект полосок для оперативной проверки качества охлаждающей жидкости: окуните полоску в охлаждающую жидкость для определения уровня кислотности, уровня содержания хлорида и сульфата. Данный комплект позволяет сделать вывод о пригодности охлаждающей жидкости для дальнейшего использования (CC2718).

Список ближайших дистрибьюторов продукции Fleetguard вы можете найти по ссылке cumminsfiltration.com/wrl.



Более подробная информация размещена на сайте cumminsfiltration.com
LT36261GB
©2013 Cummins Filtration Inc.